

POLITICA DE LA CALIDAD

18 de diciembre de 2019

El objetivo clave de **DONALBA** es convertirnos en líderes en la importación, comercialización y distribución de productos para los mercados de Defensa y Aeroespacial.

Es por ello que La Dirección General ha decidido implantar en la compañía un sistema de gestión de la calidad basado en la norma ISO 9001:2015.

Además, es la responsable de establecer los principios, marcar y revisar los objetivos en materia de Calidad y garantizar los recursos necesarios para conseguirlos. Así como el compromiso de cumplir con los requisitos y de mejorar la eficacia del sistema de gestión de calidad.

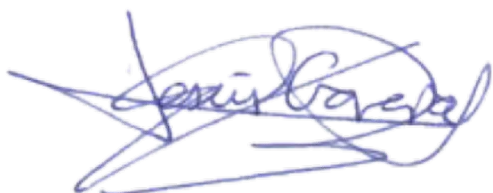
La fiabilidad de nuestros procesos, el cumplimiento en los plazos de entrega y la formación específica de nuestro personal, nos garantizan un lugar competitivo en el mercado y la fidelización de nuestros clientes.

La Dirección General revisa y aprueba la evaluación de riesgos, donde se analizan los posibles riesgos resultante del análisis del contexto, de las partes interesadas y de los procesos de la empresa, previniendo y evitando de esta manera desviaciones, y tomando decisiones para minimizar posibles no conformidades.

La calidad es un compromiso y responsabilidad de todo el personal de **DONALBA** que trabaja para cumplir con los requisitos aplicables y se compromete a trabajar para conseguir la mejora continua del sistema de gestión de la calidad.

Esta política de la calidad es revisada anualmente para su adecuación al contexto de la organización y dirección estratégica.

Se comunica y está disponible para las partes interesadas pertinentes.



Jesús García Mañes
Director General



DONALBA
Electrónica, S.L.U.
info@donalba.com
www.donalba.com
NIF: B-84259126